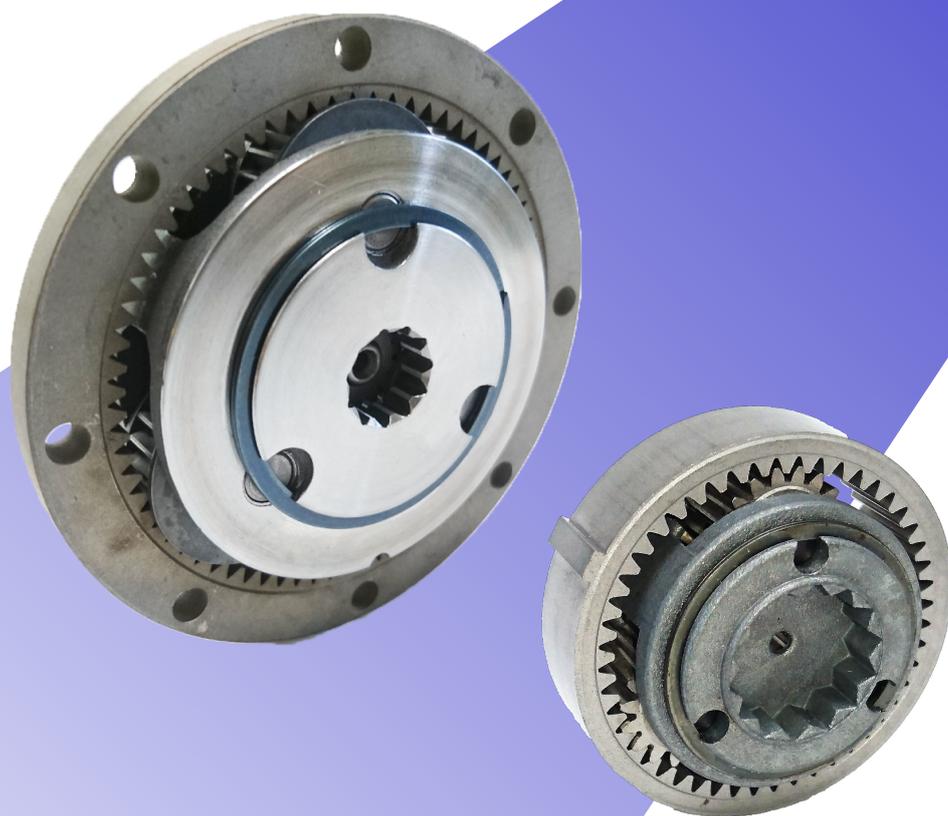


増減速機

EGシリーズ 製品カタログ



AILE LTD.

増減速機 E G シリーズ

Easy maintenance

ストップリングによる組立方式を採用しているため、すべての部品が分解でき、従来品よりもどなたでも簡単にメンテナンスが出来ます。

Easy recycle

分解が容易なため、全てのパーツを材質ごとにリサイクルすることが出来ます。

Easy design

外径はΦ75とΦ40の2サイズで、各増減速比を組み合わせてご使用いただけます。

また、ユニット本体と内場歯車が分離したオープンタイプや、弊社標準のギヤケースもご用意しておりますので、ユーザーの希望にあわせた自由な設計が可能です。



EGシリーズ仕様・型式一覧

表1 形式表示説明

呼称	枠番	方式	減速比	入力形状	キャリア材質	ギヤ幅
EG	40	O	-3	g	Z	A
	40mm	O:オープン	-4	S	Z:ダイキャスト	A:
	75mm	C:クローズ	-5	J	F:鉄	B:
			-6	G		C:
			-7			
		-9				
Eagy Gear			2段組は乗算 で示す	表2参照		

表2 入出力形状表示記号

	仕様	入力:H	出力:L
φ8 * Z12 * m0.5軸	平歯車	g	-
φ8 * Z12 * m0.6軸	平歯車	-	O8
φ12 * Z14 * 1.0穴	セレーション	S	12
φ12 * Z14 * 1.0軸	セレーション	J	-
φ1 * Z14 * 1.0穴	セレーション	-	15
φ19.5 * 25 * 0.76穴	セレーション	-	20
φ9.4 * Z9 * m0.8軸	平歯車	G	-

EG40



表3 EG40 性能・入出力形状

形式	実減速比	定格出力軸トルク		出力軸回転数
		N・m	Kg・cm	rpm
EG40C-3gZA08	1/3.67	40.2	41	818
EG40O-3gZA15	1/3.67	44.1	45	223
EG40C-4gZA08	1/4.2	53.9	55	714
EG40O-4gZA15	1/4.2	75.5	77	170
EG40C-5gZA08	1/5	53.9	55	600
EG40O-5gZA15	1/5	75.5	77	120

EG75



表4 EG75 性能・入出力形状

形式	実減速比	定格出力軸トルク		出力軸回転数	符号
		N・m	Kg・cm	rpm	D
EG75C-3SZB12	1/3	162.8	166	1000	20
EG75O-3JZB20	1/3	187.3	191	333	35
EG75C-4SZB12	1/4	271.7	277	750	20
EG75O-4JZB20	1/4	361.0	368	188	35
EG75C-5DZB12	1/5	247.2	252	600	20
EG75O-5JZB20	1/5	315.8	322	120	35
EG75C-4.8JZB12	1/5.8	225.6	230	517	20
EG75O-4.8JZB20	1/5.8	280.5	286	89	35
EG75C-7JZB12	1/7	191.3	195	429	20
EG75O-7JZB20	1/7	230.5	235	61	35
EG75C-9GZB12	1/9	131.4	134	333	20
EG75O-5GZB20	1/9	153.0	156	37	35

弊社では、小容量高トルク対応を特徴とする、特許取得の増減速機「G-MAX」や、不思議遊星歯車を応用した超高減速遊星歯車機構等、様々な遊星歯車機構の設計実績があります。

標準品では難しい設計でも、ぜひ弊社にご相談下さい。

株式会社 A I L E

本社工場 東京都墨田区東墨田 2-2-15

TEL 03-5631-5501

FAX 03-5631-5508

e-mail info@aile.tokyo

WEB SITE <https://aile.tokyo/>

